




TAGLIAFICO
lighting

2017

— Illuminazione Led
— Arredo Urbano &



Lanterna Victoryan

Customizzazione del prodotto

Postponement del prodotto per aggiornamento

Profilo Desmo no-glass

Lanterne in fusione di ottone

Lanterne in pressofusione di ottone

Lanterne in pressofusione di alluminio

Lavorazioni e finiture artigianali

Gamma prodotto alimentato a Led

Riduzione automatica della potenza - mezzanotte virtuale

Alimentatore switch multipotenza – 4 correnti

Fornitura apparecchi vuoti per applicazione Led di terze parti

Refitting custom per tutte le nostre vecchie produzioni

Relamping custom terze produzioni



versione
27 giugno
CAROLA

Tagliafico Lighting
di Santo Tagliafico e C. s.n.c.

Amministrazione
Ufficio Commerciale - Export

Via A. Pedullà 55 16165 Genova - Italy
tel. +39 010 8301288
fax +39 010 8084870
Partita IVA 01922140999

www.tagliaficolighting.com
info@tagliaficolighting.com

CATALOGO addendum LED 2017

Lanterne con cappello basculante tramite cerniera, per l'accesso al vano ausiliari ed al vano ottico. Apertura con attrezzo, sezionatore manuale.

Componenti elettrici su piastra removibile.

Apparecchi in pressofusione di alluminio e profilati di alluminio pressopietato

Colore standard Nero grafitato - Bronz brunito.

Verniciatura: a polvere epossidica termo

Sorgente: LED 2200k - 3000k - 4000k

Alimentatore: Elettronico - dimmerazione su mezzanotte virtuale.



EMPEROR



EMPRESS



EMERALD



VICTORIAN STREET



EMPIRE



EMPIRE VINTAGE



DIAMOND



IA Alluminio



- LED_068
- LED_048
- LED_067
- LED_017
- LED_049



- IAV_068
- IAV_048
- IAV_067
- IAV_017
- IAV_049



- IAVS_068
- IAVS_048
- IAVS_067
- IAVS_017
- IAVS_049

Led semicutoff

Led Cut-Off

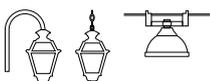
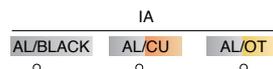
IA_068 EMPEROR CUT-OFF Alluminio

IA_048 EMPRESS CUT-OFF Alluminio

IA_067 VICTORIAN STREET CUT-OFF Alluminio

IA_017 EMPIRE CUT-OFF Alluminio

IA_049 EMPIRE VINTAGE CUT-OFF Alluminio



IA Alluminio



- LED_057
- LED_097
- LEDIM_057
- LEDIM_097



- IAV_057
- IAV_097



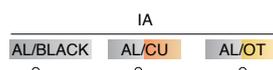
- IAVS_057
- IAVS_097

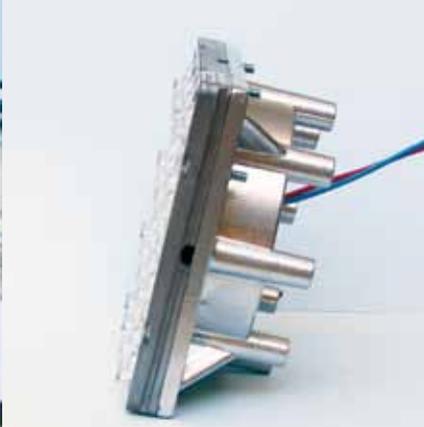
Led semicutoff

Led Cut-Off

IA_057 DIAMOND CUT-OFF Alluminio

IA_097 EMERALD CUT-OFF Alluminio





MODULI LED A CORRENTE COSTANTE

- Questi moduli LED funzionano a corrente costante, selezionando la potenza desiderata, è sufficiente pilotare il driver da 350mA a 1000mA, quindi per lo stesso gruppo è possibile impostare diversi livelli di luminosità con un diverso driver alimentatore.
- Sono disponibili moduli lineari e circolari che si distinguono per i vari tipi di chip. Il controllo della corrente costante è particolarmente importante nei moduli ad alte prestazioni, (fino a 10.000 lm) per ottimizzare la loro efficienza e la durata dei LED.

CARATTERISTICHE GRUPPO LED

Caratteristiche tecniche Moduli LED per l'incasso negli apparecchi di illuminazione 16 High Power LED ad alta efficienza IP67. Questi moduli LED sono adatti per l'illuminazione pubblica e stradale in conformità con gli standard delle norme EN 13201 e UNI 11248 per l'illuminazione stradale.

- Ottiche Area per diffusione rotosimmetrica per piazze e zone pedonali con luce diffusa.
- Ottiche con lenti stradali, apertura 4,5 a 1 per strade, porzioni strette e viottoli.
- Ottiche asimmetriche combinate.

Temperature di colore disponibili:

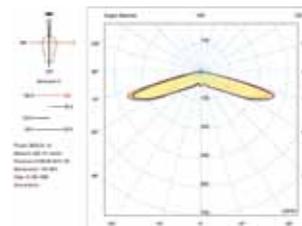
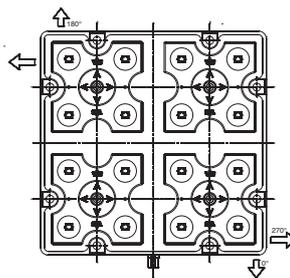
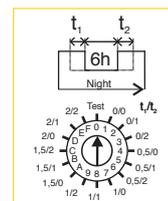
2200k Ambra 3000k Warm White 4000k Natural White

Design per una ottimale gestione termica con efficienza fino a 136 lm/W.

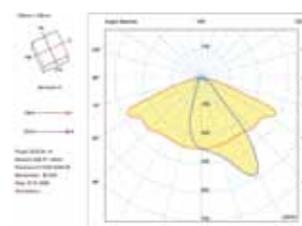
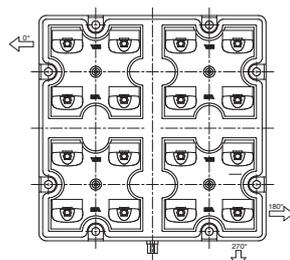
Indice di resa cromatica Ra: > 70 o > 80 - Mantenimento del flusso luminoso L70/B10: oltre 65.000 ore (IF 700 mA) a tp 60 °C. Protezione dalle sovratensioni: 4 kV - ESD classe di protezione 2.

DIMMERAZIONE AUTOMATICA

Dimmer di alimentazione elettronica con interfaccia 1-10 V - non richiede una linea di controllo per ridurre la potenza del LED. Grazie ad un microprocessore integrato, il VK LC centralina PR 1-10 in grado di misurare il tempo di accensione dell'apparecchio e viene fatto funzionare a potenza ridotta per un minimo di 6 ore esteso ad un massimo di 10 ore, semplicemente riducendo la potenza a intervalli pre-settati in fabbrica.



OTTICA AREA



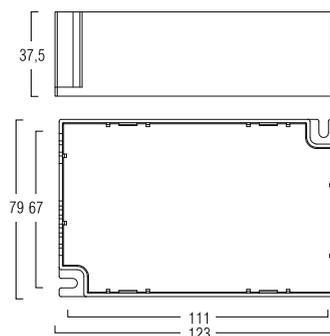
OTTICA STRADALE

Potenza in etichetta	Potenza Watt	Led Tipo lampada	Flusso (lm)			Ottiche		Dimmer 1-10 Volt	Corrente mA
			2200k	3000k	4000k	Area	M-Class		
20 to 25	20,5	16 LED 136 I/W	1635	1800	2250	x	x		400
35 to 42	32,5	16 LED 136 I/W	2985	3200	3600	x	x		700
35/25	32,5/20,5	16 LED 136 I/W	2985/1635	3200/1800	3600/2250	x	x	x	700/400
53 to 55	55,5	16 LED 136 I/W	4155	4000	4950	x	x		1050
55/35	55,5/32,5	16 LED 136 I/W	4155/2985	4000/3200	4950/3600	x	x	x	1050/700

PFC ATTIVO - RIDUZIONE AUTOMATICA DELLA POTENZA



L'immagine del prodotto è puramente indicativa



- > Alimentatore da incorporare
- > Rifasamento attivo
- > Versione a corrente costante per power LED
- > Funzione autoapprendimento
- > Grado di protezione, IP67
- > Cavi uscenti
- > Doppio isolamento
- > Protezione ai surge 6KV modo differenziale
- > Protezione ai surge 8KV modo comune tramite cavo equipotenziale
- > Lifetime alla Tc max, 60.000h
- > Protezione al cortocircuito, sovraccarico, circuito aperto
- > Elevato rendimento con minima dispersione di calore ed assoluta affidabilità nel tempo
- > Conformità alle norme EN61347-2-13, EN61347-1, EN62384, EN55015, EN61000-3-2, EN61547

	Corrente costante			
	10W-350mA	28W-500mA	28W-700mA	28W-1.000mA
Tensione di alimentazione AC	220-240V	220-240V	220-240V	220-240V
Range tensione aliment. AC	192-264V	192-264V	192-264V	192-264V
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente di alimentazione	120mA	170mA	230mA	320mA
Fattore di potenza	>0,95	>0,95	>0,96	>0,98
Rendimento massimo carico	>90%	>90,5%	>91%	>91%
Massima corrente di uscita	350mA	500mA	700mA	1.000mA
Tensione di uscita	25-56V	25-56V	25-56V	25-56V
Massima tensione a vuoto	60V	60V	60V	60V
Potenza di uscita	10W	28W	39W	56W
Temp. ambiente massima Ta	-25 ÷ 55° C	-25 ÷ 55° C	-25 ÷ 55° C	-25 ÷ 55° C
Temperatura max sul punto Tc	80°	80°	80°	80°
Peso	0,30 Kg	0,30 Kg	0,30 Kg	0,30 Kg

RIDUZIONE AUTOMATICA DELLA POTENZA

Fig 1

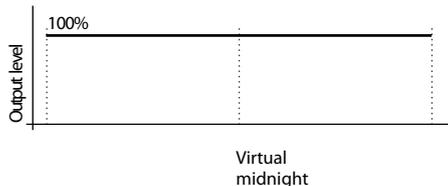


Fig 2

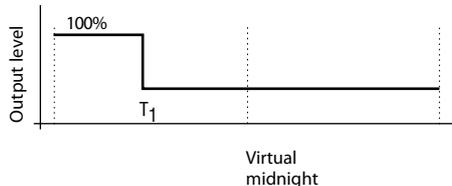
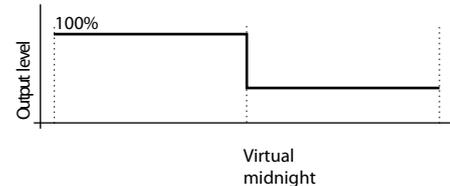


Fig 3



All'accensione, l'alimentatore eroga la corrente nominale (valore massimo).

Al primo utilizzo, l'alimentatore posiziona la mezzanotte virtuale dopo 6 ore dall'accensione. Dopo 2 notti inizierà la correzione del valore, raggiungendo il dato corretto nell'arco di 5 notti.

Il calcolo del tempo mediano non viene influenzato né da brevi periodi di accensione (dovuti ad esempio ad eclissi solari o temporali diurni), né da brevi interruzioni dell'alimentazione.

Per le riduzioni vederla la tabella

Posizione: posizione del rotary;

T1: istante partenza riduzione rispetto alla mezzanotte virtuale;

T2: istante di fine riduzione.

Riduzione: percentuale di riduzione rispetto alla piena potenza.

Tabella livelli delle correnti

Posizione	I	T ₁	T ₂	Riduzione	Figura
0	1.000mA	-1h	spento	70%	2
1	1.000mA	-2h	spento	70%	2
2	1.000mA	0h	spento	70%	3
3	1.000mA	N/A	N/A	100%	1
4	700mA	-1h	spento	70%	2
5	700mA	-2h	spento	70%	2
6	700mA	0h	spento	70%	3
7	700mA	N/A	N/A	100%	1
8	500mA	-1h	spento	70%	2
9	500mA	-2h	spento	70%	2
A	500mA	0h	spento	70%	3
B	500mA	N/A	N/A	100%	1
C	350mA	-1h	spento	70%	2
D	350mA	-2h	spento	70%	2
E	350mA	0h	spento	70%	3
F	350mA	N/A	N/A	100%	1

CUSTOMIZZAZIONE PRODOTTO

Tagliafico Lighting customizza il prodotto con la verniciatura in diversi colori degli apparecchi in alluminio, a seconda delle esigenze della clientela con colorazioni in scala RAL eseguiti in applicazione di polveri epossidiche essiccate a forno.



POSTPONEMENT

Con la modularità dei nostri articoli offriamo alla nostra clientela una vasta customizzazione elettrica di prodotto, gestendo diversi moduli produttivi standardizzati, che poi possono essere assemblati in modo vario e innovativo, in un processo definito postponement.

Grazie a questo, senza aggravio di costi aggiuntivi, possiamo fornire, in modo conveniente, quantità elevate di servizi e accessori, per rendere il prodotto finale economicamente vantaggioso, specialmente nell'ottica di un contesto globale di impianto, che tenga conto delle nuove tecnologie al servizio del risparmio energetico e dell'efficienza nell'illuminazione stradale.



RETROFIT APPARECCHI A LED

La produzione delle lanterne Tagliafico è caratterizzata dall'utilizzo dell'ottone, lega pregiata che rimane inalterata nel tempo, subendo solo un processo di brunitura naturale. Tutta la storica produzione Tagliafico in ottone può essere restaurata, riportando gli apparecchi a nuova vita grazie anche al refitting della cablatura inserendo le nuovi sorgenti a Led. I vetri temperati possono essere puliti con semplice lavaggio con detergente o addirittura tolti per esigenze illuminotecniche. La modifica comprende una sella in lamiera di ferro zincata, con forature predisposte per l'alloggiamento delle apparecchiature elettroniche e il sostegno del motore led e schermo di protezione. Gli eventuali congegni per la protezione contro la sovratensione e l'eventuale dimmerazione sono inseriti in una cassetta stagna, per mantenere il grado di IP66.

Caratteristiche led in schede sul sito www.tagliaficolighting.com





STRUTTURA

Lanterne di forma Genovese ex-gas realizzate in pressofusione con montanti e particolari decorativi sono realizzati in profilo Gamma composto da tondino di ottone e rame, viteria in acciaio.

Le saldature dei montanti e del portello sono a lega d'argento, questo consente il rapido accesso al vano lampada, permettendo sia la sostituzione della stessa che la pulizia dei vetri. Variante con la parte superiore chiusa da un cappello in lastra di rame. La finitura delle superfici e la brunitura vengono eseguite a regola d'arte.

OTTONE - FINITURA e BRUNITURA

Brunitura con procedimento d'ossidazione ad anneritore chimico, per conferire la caratteristica colorazione brunita, non richiede verniciatura o manutenzione alcuna.

Invecchiando acquisisce antico splendore. La finitura del rame avviene, dopo la brunitura, con vernice acrilica trasparente essiccata a forno.

ALLUMINIO - FINITURA E VERNICIATURA

Trattamento dell'alluminio con passivazione della superficie con bagno in ALODINE 1200, conforme alle specifiche MIL C-5541.

Le caratteristiche principali del trattamento sono una miglior resistenza alla corrosione e l'ottimizzazione dell'aderenza delle vernici sui pezzi passivati. Verniciatura con applicazione di polveri epossipoliesteri in elettrostatico e termo indurite a forno 180° nei colori nero grafitato oppure con finitura a struttura antigraffio gofrata tinta rame antico. Spessore medio 60 microns. Resistenza ai test di quadrettatura a norme ISO 2409. Resistenza ai test di resistenza all'urto a norme UNI 8901.

CABLATURA ELETTRICA

La cablatura elettrica è alloggiata nella parte superiore, sopra lo schermo riflettore in lamiera d'alluminio P-ALP 99,8% UNI 4509 brillantata ed anodizzata.

Per essere conformi alle direttive riguardanti il contenimento dell'inquinamento luminoso ed il risparmio energetico, sono disponibili anche le versioni con riflettore CUT-OFF, per la diffusione della luce al suolo ed un minor fattore d'abbagliamento.

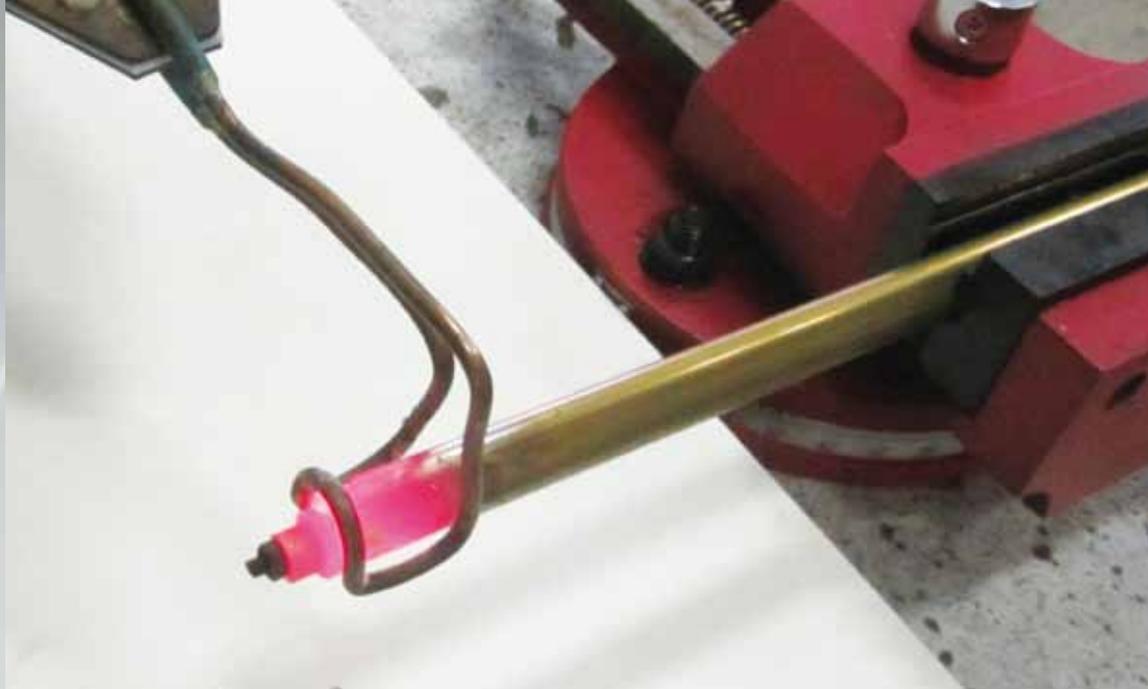
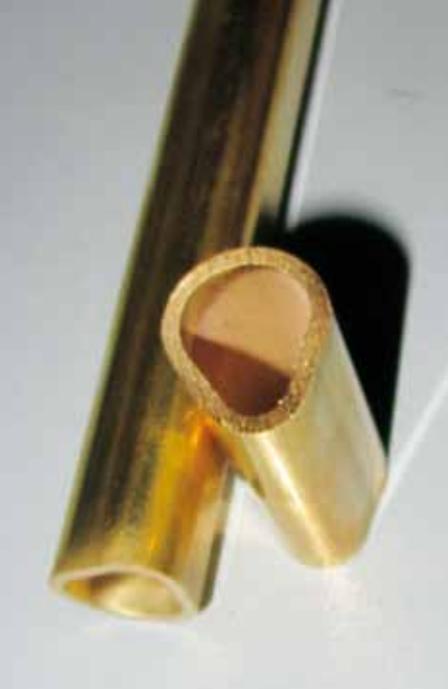


VETRI TEMPERATI

Gli schermi realizzati in vetro di spessore 5 mm, trasparente o su richiesta opale stampato C, sono temperati termicamente in corrispondenza alle norme EN 12150. Resistenti allo sbalzo termico e all'urto meccanico, sono prescritti alla Norma EN 60598-2-3 comma 3.6.5, ed in caso di rottura si sbriciolano in minuscoli frammenti inoffensivi. Non ingialliscono all'esposizione ai raggi U.V. sia solari che emessi dalle lampade stesse, e sono resistenti alla salsedine ed agli agenti atmosferici in generale.

GLASSES





PROFILO DESMO



PROFILO DESMO, ottenuto mediante processo di estrusione, ovvero per compressione di una billetta (ottone in barre prodotto per colata continua) riscaldata fino allo stato di rammollimento, ed estrusa attraverso una matrice in acciaio che conferisce al metallo la forma desiderata. Dopo l'estrusione, la barra di ottone estrusa così ottenuta, viene sottoposta a processo di trafilatura. Questo processo eseguito "a freddo", consiste nel far passare la barra attraverso una matrice in acciaio di dimensioni calibrate, così da conferire alla sezione di ottone trafilato un profilo con tolleranza dimensionale molto ristretta.

Tagliafico Lighting ha progettato e realizzato un profilo adatto ad essere montato sulle strutture delle classiche lanterne in pressofusione, questo per poterle dotare di passaggio cavo all'interno di uno di questi montanti, e per renderne l'aspetto più gradevole in quanto non vengono più montati i vetri inferiori. Questa tipologia è particolarmente adatta alle lampade LED.

Brasatura dei cappelli in LASTRA di RAME



LASTRA di RAME - Brasatura forte per rame e rame/ottone, eseguita al cannello, con lega a base di argento e rame, con temperatura di fusione superiori ai 450 °C





DOGE

DUCHESSA



IO Ottone

Led semicutoff

LED_001 / LED_002

Led Cut-Off

LEDIM_071 / LEDIM_072

I_001 DOGE

I_071 DOGE DESMO

I_002 DUCHESSA

I_072 DUCHESSA DESMO

IO

OT

OT/CU

DORIA

PROVENZA



IO Ottone

Led semicutoff

LED_003 / LED_004

Led Cut-Off

LEDIM_073 / LEDIM_074

I_003 DORIA

I_073 DORIA DESMO

I_004 PROVENZA

I_074 PROVENZA DESMO

IO

OT

OT/CU

DUCALE

FIESCHI



IO Ottone

Led semicutoff

LED_005 / LED_006

Led Cut-Off

LEDIM_075 / LEDIM_076

I_005 DUCALE

I_075 DUCALE DESMO

I_006 FIESCHI

I_076 FIESCHI DESMO

IO

OT

OT/CU



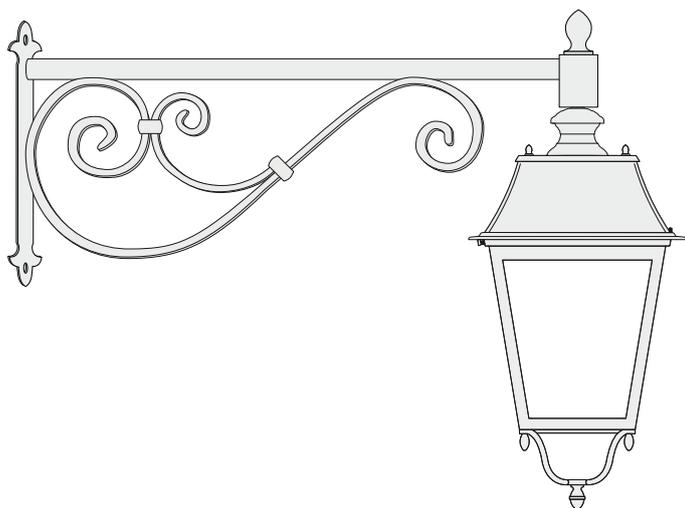
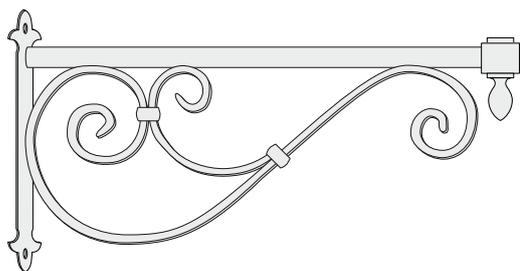
MENSOLE IN FERRO BATTUTO

FERRO BATTUTO IN FORGIA

Mensole realizzate dalla battitura e dalla piegatura di profilati e tubo di ferro, vengono saldati a filo continuo. Le piastre di fissaggio sono ricavate da lamiera tagliata a laser.

Passaggio cavo 2x1 mmq all'interno del montante

METTERE LANTERNA DORIA





COLIBRI

RESIDENCE

BAR

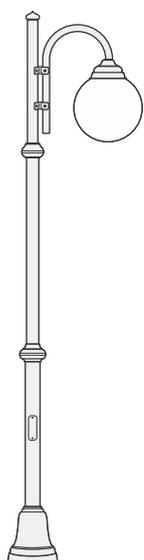
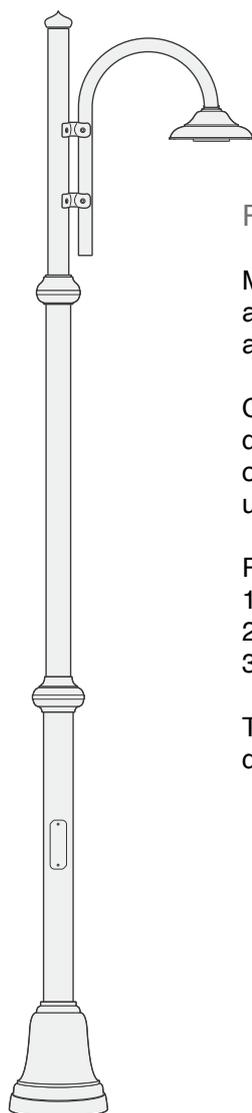
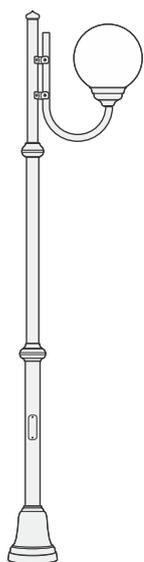




REFITTING PALI IN FUSIONE

Tagliafico Lighting trasforma vecchi pali a più luci in moderni sostegni, grazie a lavorazioni meccaniche e riverniciatura di lampioni ormai tecnologicamente obsoleti.

Spianando il capitello del palo si applica una flangia con prolunga per il supporto di pastorali dotabili di lanterne o lampare con fonti LED ad alta efficienza. Riduzione dei punti luce e aumento dell'illuminamento.



RECUPERO PALI CON PASTORALI E REFITTING

Molti Comuni si trovano nella situazione di dover adeguare i pali con globi alle nuove normative, aggiornando i punti luce con refitting a LED o addirittura a sostituirne gli stessi con apparecchi a LED di ultima generazione.

Questo permette di recuperare pali importanti per riadattarli alle nuove norme di illuminazione, ma soprattutto per eliminare sprechi di energia elettrica, ottimizzandone la parte illuminotecnica pur mantendone la funzione di arredo urbano.

Pali a più luci, possono essere trasformati in vari modi:

- 1) montando a testapalo un a pastorale innestandolo nello stelo.
- 2) ridurre le luci e montare un apparecchio a led.
- 3) eseguire un refitting sugli apparecchi esistenti.

Tagliafico Lighting ha predisposto kit di refitting erelamping per applicare queste modifiche strutturali.

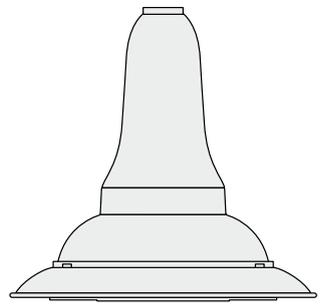
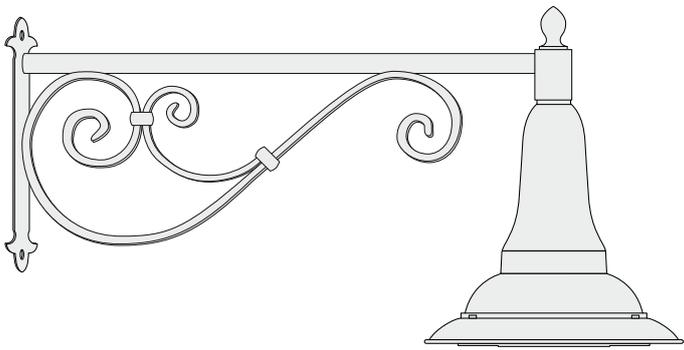
ACCESSORI PER L'INSTALLAZIONE SPECIALE COPPA E DISCO



Posa su mensole esistenti
Mozzo per innesto in tubo \varnothing 48 BP
Mozzo per tubo filettato $\frac{1}{2}$ "gas
Mozzo per tubo filettato $\frac{3}{4}$ "gas



Posa a soffitto
Attacco filettato $\frac{3}{4}$ "gas





MENSOLE IN FERRO BATTUTO

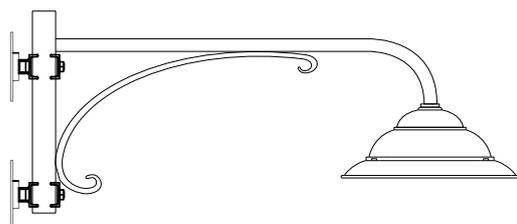
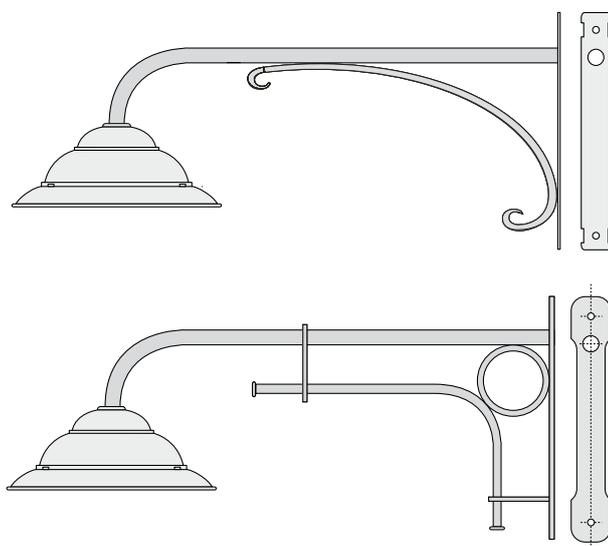


I 140 MS CURVA 500 h. 350
 I 700 MS MORTOLA 750 h. 500
 I 138 MS BORGIO 750 h. 500

Posa

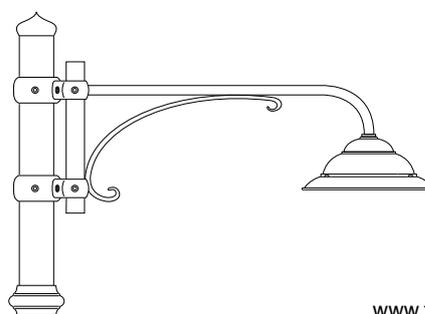
Piastra a muro con 2 perni in acciaio M12 per ancoraggio a tassello chimico.

Piastra con asolature per il passaggio di nastro bandit su palo preesistente.



Posa speciale

Su piastre a muro preesistenti tipo Enel
 Su pali con Snodi GML - pali GN-GMN-GML-GMX





COPPA 500 CON GLOBO

Apparecchio d'illuminazione artistica composto da un'elegante coppa in alluminio a sostegno del motore LED, ottica Cut-Off rotosimmetrica IP66.

Il cablaggio elettrico è alloggiato nella coppa su apposito sostegno isolante, viteria in acciaio inox A2.

Globi PMMA LCS in Polimetilmetacrilato - Acrilico

La serie dei prodotti L.C.S. è caratterizzata dalla presenza di un riflettore incorporato atto a controllare il flusso luminoso della lampada indirizzandolo verso il basso.

Tale soluzione permette di aumentare sensibilmente il rendimento degli apparecchi di illuminazione e di migliorare le loro prestazioni con riguardo all'inquinamento luminoso.

I risparmi energetici conseguibili sono a parità d'illuminazione dell'ordine del 40%.

Verniciatura a polveri termoindurenti, con applicazione elettrostatica e polimerizzazione in forno nella colorazioni standard nero grafitato o ramato testurizzato.





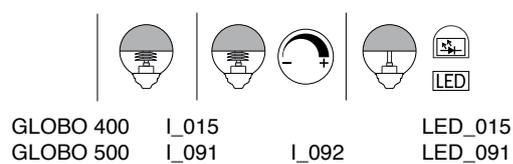
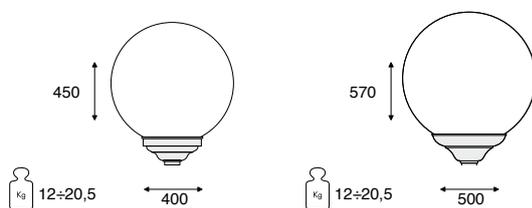
400 - 500

Non è semplice per le amministrazioni pubbliche sostituire le lampade ai vapori di sodio ad alta pressione, che costituivano la massima evoluzione della tecnologia delle lampade a scarica, che pur non consentendo la migliore distinzione dei colori, consentiva i più alti livelli di efficienza luminosa con i LED, ormai nell'immaginario generale di colore "bianco algido".

Le versioni ellissoidali polverate generavano un colore bianco caldo tendente al giallo 2.200k che adesso viene replicato dalle nuove fonti LED AMBER, con la medesima resa cromatica con significativi miglioramenti dell'efficienza luminosa.



SCHERMATO





Tagliafico Lighting S.n.c.

di Santo Tagliafico & C.
Amministrazione
Ufficio Commerciale - Export
Via A. Pedullà 55
16165 Genova - Italy

tel. +39 010 8301288
fax +39 010 8084870

P. I. 01922140999

www.tagliaficolighting.com
info@tagliaficolighting.com